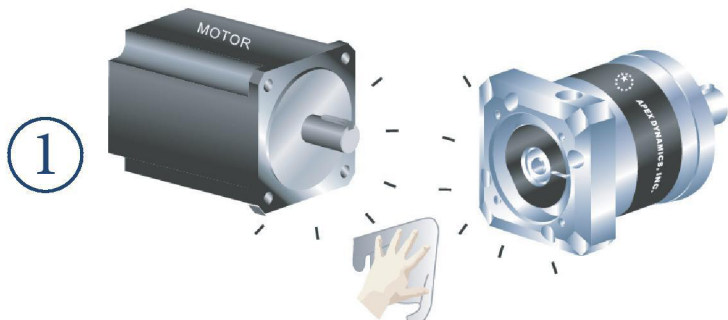


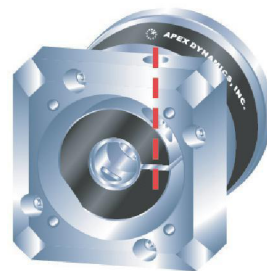


MONTÁŽNÍ NÁVOD PRO PLANETOVÉ PŘEVODOVKY ŘADA P II



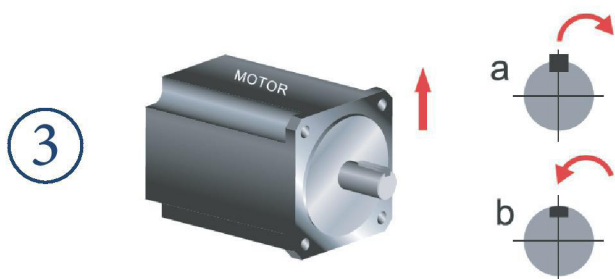
1

Zkontrolujte velikost motoru a převodovky. Očistěte styčné plochy a **odmastěte hřídel motoru a vstupu převodovky.**



2

Otočte svěrný kroužek tak, aby uťahovací šroub byl v rovině s přístupovým otvorem.



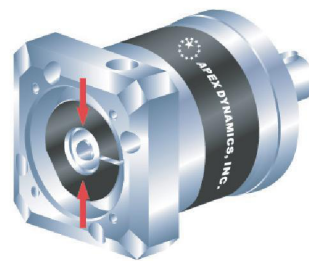
3

a) Pokud je potřeba, vyjměte pero na hřídeli motoru.
b) Pokud je potřeba, vložte distanční vložku.

SPRÁVNÁ POZICE



Zobrazení správné pozice svěrného kroužku a hřídele s perem nebo hladké hřídele.



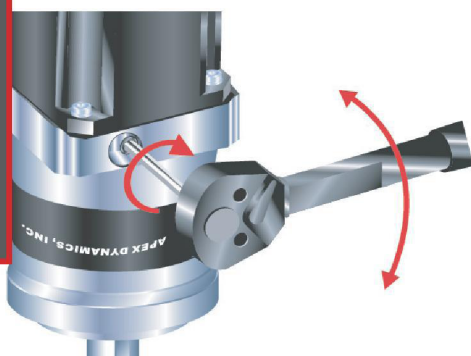
4

Zkontrolujte velikost hřídele motoru. Pokud je potřeba, vložte vymežovací vložku.



5

Provádějte montáž ve vertikální poloze. Lehce utáhněte montážní šrouby (včetně podložek) v pořadí 1-2-3-4.



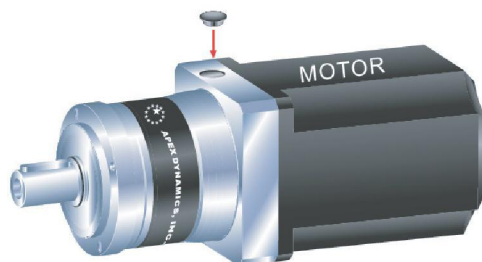
6

Dotáhněte zajišťovací šroub uťahovacím momentem uvedeným v tabulce č. 2.



7

Utáhněte montážní šrouby v pořadí 1-2-3-4 uťahovacím momentem uvedeným v tabulce č. 1.



8

Nyní může být motor s převodovkou položen do horizontální polohy. Vložte kryt přístupového otvoru.

DOPORUČENÉ UTAHOVACÍ MOMENTY PRO ŠROUBY MOTORU

Velikost šroubu	Velikost inbus klíče	Pevnost šroubu 8.8 utahovací moment		Pevnost šroubu 10.9 utahovací moment		Pevnost šroubu 12.9 utahovací moment	
	(mm)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)	(Nm)	(In-lbs)
M3 x 0,5P	2,5	1,3	12	1,8	16	2,1	19
M4 x 0,7P	3	3	27	4,1	37	4,9	44
M5 x 0,8P	4	6,1	55	8,2	73	9,8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1,25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1,5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1,75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

DOPORUČENÉ UTAHOVACÍ MOMENTY PRO ZAJIŠŤOVACÍ ŠROUB

Velikost převodovky	Rozměr hřídele motoru	Velikost šroubu	Velikost inbus klíče	Utahovací moment	
	(mm)	(mm)	(mm)	(Nm)	(In-lbs)
PE II 050 PA II 042 PG II 040 PN II 017 PS II A	C3 ≤ 8	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 11	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 14	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
PE II 070 PA II 060 PG II 060 PN II 023 PS II B	C3 ≤ 8	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 11	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 14	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 19	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
PE II 090 PA II 090 PG II 080 PN II 034 PS II C	C3 ≤ 14	M5 x 0,8P x 16L	4	9,8	87
	C3 ≤ 19	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
PE II 120 PA II 115 PG II 120 PN II 042 PS II D	C3 ≤ 19	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 32	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 35	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 38	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
PE II 155 PA II 142 PG II 160 PN II 056 PS II E	C3 ≤ 19	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 24	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 28	M8 x 1,25P x 25L	6	41	364
	C3 ≤ 32	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 35	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 38	M10 x 1,5P x 30L	8	80	709
	C3 ≤ 42	M12 x 1,75P x 35L	10	139	1232

Poznámka: Utahovací moment lze zvýšit o 20% pro zvýšení upínací síly.

