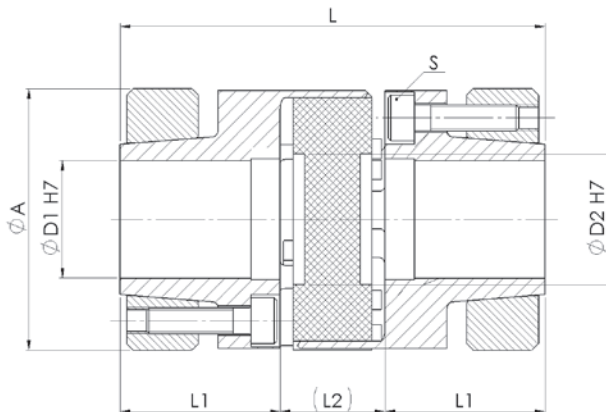


WKE/S mit Konus-Klemmring with conical clamping ring



Material:

Nabe - Aluminium
ab Gr. 42 - Stahl
Spannring - Stahl
Standardzahnkranz:
98 ShA
Optional Zahnkranz:
64 ShD, 80 ShA, 92 ShA

Material:

Hub - aluminum
from size 42 - steel
Clamping ring - steel
Standard elastomer insert:
98 ShA
Optional elastomer insert:
64 ShD, 80 ShA, 92 ShA

WKE/S			Abmessungen Dimensions					ISO 4762	Technische Daten Technical Data				
Größe Size	TKN		L	ØA	ØD1 / ØD2	L1	L2	S	TA	J	n _{max}	M	
	98 ShA	92 ShA											
	[Nm]		[mm]						[Nm]	[kg cm ²]	[min ⁻¹]	[kg]	
14	12,5	7,5	50	32	5 - 16	18,5	13	M3	2	0,18	25000	0,11	
19	17	10	66	40	10 - 20	25	16	M4	5	0,57	18500	0,23	
24	60	35	78	55	10 - 28	30	18	M5	6	2,68	13900	0,57	
28	160	95	90	65	15 - 40	35	20	M5	6	6,06	11800	0,86	
38	325	190	114	80	20 - 48	45	24	M6	19	16,91	9600	1,54	
42	450	265	126	95	27 - 50	50	26	M8	42	58,8	8000	4,05	
48	525	310	140	105	30 - 55	56	28	M10	83	95,95	7100	5,42	
55	685	410	160	120	40 - 65	65	30	M10	83	185,2	6350	7,91	
65	940	0	185	135	42 - 80	75	35	M12	145	327	5600	10,75	

Massenträgheitsmoment und Masse sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet. Mass moment of inertia and mass are calculated with reference to the largest bore size. Weitere technische Daten, siehe Seite 30. Further technical data, see page 30. Laufend aktualisierte Daten finden Sie auf unserer Homepage. For continuously updated data please refer to our website.

Technische Daten	Technical Data
TKN - Drehmoment	TKN - Torque
TA - Anzugs-Drehmoment der Schraube	TA - Installation torque per screw
J - Massenträgheitsmoment	J - Mass moment of inertia
n _{max} - max. Drehzahl	n _{max} - max. speed
M - Masse	M - Mass

Bestellbeispiel / order example	WKE/S	28	20	24	98	SX
Modell / model						
Größe / size						
Bohrung ØD1 H7 / bore ØD1 H7						
Bohrung ØD2 H7 / bore ØD2 H7						
Zahnkranz / elastomer insert						
Sonderoption / special option						

